

## STAGE EN MILIEU PROFESSIONNEL - ANNEXE PEDAGOGIQUE 1/2

Nom, prénom de l'élève :

Section : **2 TU**  
**Technicien**  
**d'Usinage**

Entreprise d'accueil :

Nom et qualité du tuteur : .....

Dates d'accueil : **Du**                      **au**                      **(3 semaines) et**  
**Du**                                      **au**                      **(3 semaines)**

### **Objectifs assignés à la période en entreprise : permettre à l'élève**

- d'observer et découvrir le fonctionnement d'une équipe de production de biens ou de services ;
- de comprendre les actions qui concourent à cette production ;
- de construire ou consolider le projet personnel ;
- de mettre en relation la formation et le futur métier ;
- de prendre en compte les ressources, les contraintes et les problématiques caractéristiques du milieu professionnel ;
- d'être associé à la réalisation de tâches techniques.

### **Modalités de la concertation assurée pour la préparation et suivi de cette période :**

L'équipe pédagogique est concernée. L'élève sera suivi par un des professeurs d'enseignement général ou technologique de sa classe.

### **Référentiel d'activités professionnelles défini dans le diplôme :**

Le stage en entreprise peut permettre à l'élève de réaliser des activités décrites dans l'annexe pédagogique. Elles sont à obtenir au cours de la formation 1 TU et T TU, et sont données à titre d'information pour la 2TU (cf. page 2/2)

### **Modalités d'évaluation de cette période (cf. règlement d'examen du diplôme) :**

Au terme de cette période l'élève constitue un rapport comprenant un rapport d'activités conduites en entreprise. Ce rapport est visé par le tuteur, afin d'attester que les activités développées dans le rapport correspondent à celles confiées à l'élève.

Le chef d'entreprise, ou son représentant, délivre à l'élève une attestation précisant la nature et la durée du stage effectué en entreprise, rédigée sur l'imprimé joint.

Le tuteur

Le ou les professeurs

*Vu et pris connaissance*  
*le*

L'élève  
**«EL\_prenom» «EL\_nom»**

## STAGE EN MILIEU PROFESSIONNEL - ANNEXE PEDAGOGIQUE 2/2

### 2 TU (TECHNICIEN D'USINAGE)

#### RELATIONS ENTRE ACTIVITES ET COMPETENCES PROFESSIONNELLES

**COMPETENCES GLOBALES : MISE EN ŒUVRE, CONDUITE ET GESTION DE L'ENSEMBLE DES MOYENS NECESSAIRES A LA PRODUCTION**

**Elles sont à obtenir au cours de la formation 1 TU et T TU**

ACTIVITES PROFESSIONNELLES	A TITRE D'INFORMATION COMPETENCES PROFESSIONNELLES TERMINALES
1. Préparation de la fabrication	C11. Analyser des données fonctionnelles et des données de définition, d'un ensemble, d'une pièce ou d'un composant C12. Analyser des données opératoires relatives à la chronologie des étapes de production d'un produit. C13. Analyser des données de gestion C14. Emettre des propositions de rationalisation et d'optimisation d'une unité de production
2. Lancement et suivi d'une production qualifiée	C21. Etablir un processus d'usinage C22. Choisir des outils et des paramètres de coupe C23. Elaborer un programme avec un logiciel de FAO C24. Etablir un mode opératoire de contrôle
3. Réalisation en autonomie de tout ou partie d'une fabrication	C31. Installer l'environnement de production (porte-pièces, outils et porte outils) C32. Mettre en œuvre un moyen de production C33. Contrôler une pièce C34. Contrôler et suivre la production
4. Maintenance de 1° niveau. Remise en fonctionnement après arrêt.	C41. Contribuer et assurer la sécurité et la fiabilité de fonctionnement d'un système de production C42. Mettre en œuvre une procédure de diagnostic